Załącznik nr 1

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Specyfikacja techniczna

Zadanie: „Dostawa dwóch linii ważąco – etykietująca”

I. Dostawa dwóch sztuk systemów ważąco – etykietujących o następujących funkcjonalnościach:

1. Aplikacja dolna etykiety kolorowej;
2. Aplikacja górna etykiety wagowej jednostkowej;
3. Drukowanie zbiorczej kartonowej etykiety wagowej;
4. Drukowanie zbiorczej paletowej etykiety wagowej;
5. Nadrzędny system zarządzający procesem etykietowania.

II. Elementy niezbędne w systemie ważąco – etykietującym:

1. Zakres ważenia 0,4-6kg
2. Dokładność ważenia 1 g
3. Prędkość pracy do 80 paczek/min.
4. Wymiary paczek (dł./szer./wys.) 80-475/40-250/180max.mm
5. Wymiary etykiet (szer./dł.) 40-120/32-150mm
6. Wymiary rolki etykiet (zew./wew.) 300/76mm
7. Prędkość druku 50 do 260mm/sec.
8. Rozdzielczość druku 300dpi /12dot
9. Aplikator górny CLASSIC TOUCH – palcowy
10. Aplikator dolny szczelinowy
11. Panel operatora Min. 12' dotykowy z systemem Windows
12. Pojemność twardego dysku 120GB
13. Zasilanie 220-240V/50Hz 1 fazowy
14. Sprężone powietrze 4-6 bar (50-300 litr/min)
15. Wykonanie stal nierdzewna, kwasoodporna
16. Certyfikaty CE (zgodność z normami europejski-mi)
17. Temp. Pracy od 0 do 30 st. Celsjusza
18. Kierunek pracy z prawej do lewej 1 szt
19. Kierunek pracy z lewej do prawej 1 szt
20. Technika druku etykiet: termiczna,
21. Możliwość wydruku na etykiecie danych takich jak: dowolne teksty, nazwa firmy, nazwa produktu, data produkcji, termin przydatności, skład, sposób przechowywania, kody kreskowe, masa, cena, logo itp.
22. Komunikacja karta sieciowa LAN
23. Maksymalna długość 2900 mm

Każda z linii musi spełniać poniższe wymogi:

- możliwość dostępu zdalnego;
- możliwość pracy w chmurze;
- graficzny interfejs;
- kompatybilność systemów z siecią istniejącą w zakładzie (Ethernet);
- zdolność do komunikowania i współdzielenia danych za pomocą systemu klasy IoT, wymiany sygnałów niskonapięciowych, z poprzedzającą częścią linii jak i pomiędzy urządzeniami występującymi w linii;
- możliwość szyfrowania danych;
- możliwość tworzenia kopii zapasowej w chmurze;

III. Montaż:

W zakres czynności montażowych wchodzi:

- rozładunek elementów linii ważąco – etykietującej,
- wypakowanie elementów z opakowań transportowych,
- ustawienie elementów w ciągu technologicznym oraz ich połączenie,
- uruchomienie oraz konfiguracja podzespołów,
- szkolenie pracowników,
- ruch próbny oraz oddanie linii ważąco - etykietującej do eksploatacji.

IV. Transport:

Po stronie wykonawcy

V. Bezpieczeństwo:

1. Do realizacji zamówienia wykonawca wyznaczy personel przeszkolony w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy przy realizacji danego rodzaju prac oraz w zakresie pierwszej pomocy.
2. Ruch próbny oraz sam rozruch linii ważąco - etykietującej odbywał się będzie przy udziale wyznaczonych pracowników Zamawiającego.
3. Przed rozpoczęciem ruchu próbnego wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia, z wyznaczonym personelem Zamawiającego szkolenia bhp oraz stanowiskowego z eksploatacji oraz konserwacji linii ważąco – etykietującej.

VI. Dokumentacja:

Dostawca dostarczy jeden zestaw dokumentów w formie elektronicznej i papierowej. W dokumentacji znajdą się :

a) deklaracja CE lub certyfikat zgodności, w zależności od tego, który dokument ma zastosowanie,
b) schematy procesu i oprzyrządowania (schemat powykonawczy),
c) lista urządzeń związanych z procesem i oprzyrządowaniem - lista ta ma zawierać następujące informacje:

- oznaczenie alfanumeryczne wraz z odniesieniem do schematu procesu i oprzyrządowania,
- rodzaj elementu i jego opis,
- specyfikacje techniczne,
- wymiary,
- opis producenta, numer części producenta,
- specyfikacje elementu,

d) schematy elektryczne w formacie pdf,
e) podręcznik i konserwacja urządzeń,
f) schemat głównych części wyposażenia w formacie pdf,
g) rysunek rozmieszczenia urządzeń w formacie pdf,
h) lista części zamiennych, w tym części zamiennych zalecanych do uruchomienia.

VII. Opis procesu zawierający:

- listę kontrolną faz procesu (przełączanie),
- procedury produkcyjne i instrukcje.

VIII. Gwarancja na elementy mechaniczne:

Pełna gwarancja (bez wyłączeń) na dostarczony sprzęt i oprogramowanie na okres min. 12 miesięcy od dnia odbioru końcowego Przedmiotu zamówienia / umowy, tj., po przeprowadzeniu i zakończeniu rozruchu technologicznego i osiągnięciu zakładanych parametrów technologicznych przez maszynę potwierdzonych protokołem odbioru końcowego.

IX. Wymogi bezpieczeństwa:

Wszystkie elementy linii ważąco - etykietującej muszą być fabrycznie nowe.

X. Szkolenie

Szkolenie dla automatyków, mechaników i operatorów w siedzibie Zamawiającego - minimalny wymiarze czasowym dla każdej z grup 5 dni roboczych.